

ZPRÁVA Z OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK A VYHODNOCENÍ NABÍDEK VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ

ZADAVATEL: Schwan-STABILO ČR, s.r.o., Tovární 7, Český Krumlov, IČ 45280746,
New Shape
(název, sídlo, IČ zadavatele a název projektu)

Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto: Předmětem zakázky je výroba, dodávka a instalace stroje na příčné frézování tužek pro potřeby projektu „New Shape“. Součástí dodávky je dále doprava do místa plnění, uvedení do provozu, zaškolení obsluhy, předání dokumentace (strojní a elektrodokumentace včetně okomentovaného PLC programu s komentářem v českém jazyce) a manuálů v českém jazyce, výchozí revize elektro, prohlášení o shodě a CE značka, 10 pracovních dnů 2 směnného zkušebního provozu v místě plnění

Hlavní kritéria pro výběr:

Kritéria hodnocení formální správnosti:

- posuzuje se kompletní technický popis nabídky
- cenové členění dle výše uvedeného požadavku
- cena nepřesahující uvedenou hranici
- splnění kvalifikačních a jiných předpokladů

Kritéria hodnocení obsahové stránky nabídky (včetně vah):

- | | |
|---|------|
| – kvalita a úroveň nabízeného technického řešení | 25 % |
| – výkon stroje v ks/směnu | 20 % |
| – výše nabídkové ceny | 20 % |
| – termín plnění v kalendářních dnech | 15 % |
| – délka a kvalita záručního a pozáručního servisu | 10 % |
| – reference v oboru | 10 % |

U kritérií, jejichž výsledky se dají kvantifikovat, bude použit následující vzorec:

$$\frac{\text{nejvýhodnější_nabídka}}{\text{hodnocená_nabídka}} \cdot \text{váha} \cdot 100$$

U kritérií, která se takto kvantifikovat nedají, sestaví členové hodnotící komise pořadí uchazečů a v komentáři uvedou důvody pro zařazení do pořadí. Následně bude použit tento vzorec:

$$\frac{1}{\text{poradí_nabídky}} \cdot \text{váha} \cdot 100$$

Součet vypočtených hodnot ze všech dílčích kritérií určí výslednou hodnotu nabídky. Celkové pořadí nabídek bude určeno tak, že nejvýhodnější je nabídka, která bude mít nejvyšší výslednou hodnotu.

V případě rovnosti výsledných hodnot dvou či více nabídek, rozhoduje o celkovém pořadí nabídek pořadí v kritériu s nejvyšším stupněm významu (kvalita a úroveň nabízeného technického řešení). Pokud i v tomto případě budou hodnoty dvou či více nabídek shodné, rozhodne o pořadí nabídek los.

Datum oslovení: 6.1.2010

Konečné datum předkládání nabídek: 8.2.2010

„DODÁVKA STROJE NA PŘÍČNÉ FRÉZOVÁNÍ TUŽEK“

konané dne 11.2.2010 ve 9:30 hodin v zasedací místnosti společnosti

Schwan-STABILO ČR,s.r.o.

v rámci projektu NEW SHAPE (4.1 IN03/328)

Dle seznamu došlé pošty byly obálky s nabídkou zkontrolovány a otevřeny tajemníkem komise.

Obálky, uvedené v tabulce č. 1, odpovídaly zadání a postoupily k hodnocení do výběrové komise.

Jednotliví členové výběrové komise vyhodnotili jednotlivé nabídky (které odpovídaly zadání) do vyhodnocovací tabulky.

Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.

Tabulka č.1:

Obálka č.	Firma	IČ	Doručení		Počet bodů	Cena bez DPH
			datum	způsob		
1	HS Maschinenbau s.r.o.	25184415	4.2.2010	doporučeně poštou	100	3.195.000,- Kč

V tabulce č. 2 je uveden seznam obálek, které neodpovídaly zadání (včetně vzniklých nedostatků):

Obálka č.	Firma	Nedostatky

Vítězem se stala firma HS Maschinenbau s.r.o.

Další pořadí nabídek je následující:

druhá v pořadí se umístila firma.....

a na třetím místě je firma.....

	Jméno a příjmení	Podpis
předseda komise	Ing. Tomáš Dunder	
tajemník komise	Ing. Jitka Kottová	
člen komise	Ing. Martin Šulc	
člen komise	Ladislav Čermák	
člen komise		
člen komise		